

# AL-W Hochleistungsfett



## Spezialschmierstoff auch für Unterwasser

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

### Technische Daten

Kurzbezeichnung (DIN 51502)	KPL 1-2 E -25
Konsistenzenteilung (DIN 51818)	NLGI-Klasse 1-2
Basis	Spez. Calcium Seife / Mineralöl
Farbe	beige
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757)	0,94 g/cm <sup>3</sup>
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	3.400 N
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	3.200 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1Min/1000N)	0,7 mm
Drehzahlkennwert	350.000
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	285 -315 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	0 - 40
Tropfpunkt (IP 396)	>100 °C
Kinematische Viskosität (DIN 51 562) bei +40°C	100 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität (DIN 51 562) bei +100°C	9 mm <sup>2</sup> /s

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Salzprüfstest mit getrennten Schutzschichten	keine Korrosion
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802)	0 / 0
Entspricht	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460
Lagerfähigkeit	24 Monate
Temperaturbeständigkeit	-25 bis +80 °C
ISSA-Code	53.052.10/11
IMPA-Code	45 04 37/38

### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen säubern.

### Verarbeitung

AL-W gleichmäßig auftragen.

### Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln lagern. Behälter dicht geschlossen halten und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Empfohlene Lagertemperatur: Raumtemperatur.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Erhältliche Gebindegrößen:

26450040	AL-W Hochleistungsfett 400 g
26450100	AL-W Hochleistungsfett 1,0 kg
26450500	AL-W Hochleistungsfett 5,0 kg
26450925	AL-W Hochleistungsfett 25,0 kg

### Zubehörartikel:

10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es