

AL-H Hochleistungsfett



Hochtemperaturfett mit NSF-Zulassung geruchs- und geschmacksneutral

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.



Technische Daten

Kurzbezeichnung (DIN 51502)	KPHC 1P -40
Konsistenzenteilung (DIN 51818)	NLGI-Klasse 1
Basis	Aluminium-Komplexseife / Polyalphaolefin
Farbe	gelblich-weiß
Dichte bei +20°C (+68°F) (DIN 51757)	0,93 g/cm ³
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	1.800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	1.700 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1Min/1000N)	0,6 mm
Drehzahlkennwert	400.000
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 - 340 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	1 - 90
Spezifische Wärmeträgerkapazität (20°C)	1,838 J/(g·K)
Temperaturleitfähigkeit (20°C)	0,230 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4) (20 °C)	0,394 W/m·K
Durchschlagsfestigkeit (DIN EN 60243-1)(20°C)	29,6 kV/mm
Tropfpunkt (IP 396)	> 200 °C
Kinematische Viskosität (DIN 51 562) bei +40 °C	400 mm ² /s
Kinematische Viskosität (DIN 51 562) bei +100 °C	40 mm ² /s

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802)	1 / 1
Entspricht	NSF-H 1, LFGB § 31 u. § 21
Lagerfähigkeit	24 Monate
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +160 °C
ISSA-Code	53.052.20/21
IMPA-Code	450439/40

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen säubern.

Verarbeitung

Montagepaste satt mittels Pinsel, Bürste, Lappen oder Kunststoffschwamm auftragen. Bei Schrauben ist es wichtig, dass die Montagepaste bis zum Gewindegrund aufgetragen wird, um eine gute Dichtwirkung zu erreichen. Um die Produkteigenschaften beizubehalten, darf die Montagepaste nicht mit anderen Fetten oder Ölen vermischt werden. Eine Öl- oder Fettschmierung wird durch WEICON Montagepasten nicht ersetzt.

Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln lagern. Behälter dicht geschlossen halten und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Empfohlene Lagertemperatur: Raumtemperatur.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

26500100	AL-H Hochleistungsfett 1,0 kg
26500040	AL-H Hochleistungsfett 400 g
26500500	AL-H Hochleistungsfett 5,0 kg
26500925	AL-H Hochleistungsfett 25,0 kg

Zubehörartikel:

10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang