

WEICON BR Epoxidharz



pastös bronzegefüllt

WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzesteilen.

Das Epoxidharz-System kann im gesamten Marine- und Binnenschiffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz bronzegefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös
Farbe nach der Aushärtung	bronze
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:100
Dichte der Mischung bei 200g Ansatz	1,8 g/cm ³
Viskosität der Mischung	650.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	1,80 kg/m ²
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	12 mm
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) bei 200 g Ansatz	60 min.
Mechanisch belastbar nach	16 Std.
Endhärte nach	24 Std.
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Druck	95 Mpa
Biege	35 Mpa
E-Modul	2.500 - 3.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	75
Schrumpfung	0,02 %
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	47,2 Tg (°C)
Tg nach Temperrn (bei 120 °C)	46,2 Tg (°C)
Wärmeformbeständigkeit	+50 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

mittlere Zugfestigkeit nach DIN EN 1465 an

Stahl sandgestrahlt	18 MPa
Edelstahl sandgestrahlt	20 MPa
Aluminium sandgestrahlt	12 MPa
Stahl feuerverzinkt	7 MPa
Spezifischer Durchgangswiderstand	1,80 * 10 ¹² Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23°C)	0,365 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit	0,54 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,820 J/(g·K)
ISSA-Code	75.509.05/06
IMPA-Code	812910/11

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10420002	WEICON BR Epoxidharz 0,2 kg
10420005	WEICON BR Epoxidharz 0,5 kg
10420020	WEICON BR Epoxidharz 2,0 kg

Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm x 1 m
10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang
10953020	Konturspachtel Flexy,

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it