

WEICON B Epoxidharz



zähflüssig stahlgefüllt

WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Gussteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, wo eine Vergussmasse von Vorteil ist.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz, stahlgefüllt
Spezifische Eigenschaften	zähflüssig
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:7
Dichte der Mischung bei 200g Ansatz	2.75 g/cm³
Viskosität der Mischung	200.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	2,75 kg/m²
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) bei 200 g Ansatz	60 min.
Mechanisch belastbar nach	16 Std.
Endhärte nach	24 Std.
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Druck	110 Mpa
Zug	21 Mpa
Biege	52 Mpa
E-Modul	3.500 - 5.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	90
Schrumpfung	0.03 %
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	56,5 Tg (°C)

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Tg nach Tempern (bei 120 °C)	54 Tg (°C)
Wärmeformbeständigkeit	65 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C
mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an	
Stahl sandgestrahlt	14 MPa
Edelstahl sandgestrahlt	13 MPa
Aluminium sandgestrahlt	8 MPa
Stahl feuerverzinkt	6 MPa
Spezifischer Durchgangswiderstand	5,81 * 10^12 Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23°C)	0,437 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit	0,74 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,675 J/(g·K)
ISSA-Code	75.509.03/04
IMPA-Code	812905/06

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10050002	WEICON B Epoxidharz 0,2 kg
10050005	WEICON B Epoxidharz 0,5 kg
10050020	WEICON B Epoxidharz 2,0 kg

Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm x 1 m
10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang
10953010	Rührstab Edelstahl,
10953020	Konturspachtel Flexy,