

# WEICON WR2 Epoxidharz



**pastös**  
**mineralisch gefüllt**  
**verschleißfest, hochabriebfest**

WEICON WR2 eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen. Es wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL zu dienen.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	Epoxidharz, mineralischgefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös, verschleißfest
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:25
Dichte der Mischung bei 200g Ansatz	1,67 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität der Mischung	560.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	1,67 kg/m <sup>2</sup>
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) bei 200 g Ansatz	45 min.
Mechanisch belastbar nach	16 Std.
Endhärte nach	24 Std.
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Druck	71 Mpa
Biege	39 Mpa
E-Modul	2.500 - 3.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	82
Schrumpfung	0,025 %

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	53,5 Tg (°C)
Tg nach Tempern (bei 120 °C)	58,9 Tg (°C)
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C
Spezifischer Durchgangswiderstand	1,81 · 10 <sup>12</sup> Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23°C)	0,301 mm <sup>2</sup> /s
Wärmeleitfähigkeit	0,51 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,702 J/(g·K)
ISSA-Code	75.509.17/18
IMPA-Code	812949/50

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

## Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

10350002	WEICON WR2 Epoxidharz 0,2 kg
10350005	WEICON WR2 Epoxidharz 0,5 kg
10350020	WEICON WR2 Epoxidharz 2,0 kg

## Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm x 1 m
10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang
10953020	Konturspachtel Flexy,